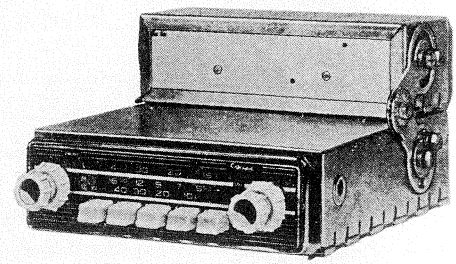
PHILIPS Service

AM/FM Volltransistor
Autosuper

N6D21T
Coupé



Bedienungsknöpfe von links nach rechts

Kleiner Knopf :	Lautstärkeregler mit Schalter
Großer Knopf :	Hochtonregler
Drucktasten :	LW-Bereich und Sender
	MW-Bereich und Sender
	KW-Bereich und Sender
	UKW-Bereich und Sender
	UKW-Bereich und Sender
Kleiner Knopf :	Senderabstimmung
Großer Knopf :	Baßschalter

Inhaltsverzeichnis

Technische Daten, Bedienungsknöpfe	Seite 1
Printplatten mit Meßpunkten, Anschlußplan der Spulen, Transistoren und Einzelteile	Seite 2
Gerätezusammenstellung, Trafoanschlüsse, Anschlußplan für Auto-Mignon AG 2101	Seite 3
Abgleichanleitung, Spannungsumschaltung, Mechanische Ersatzteile	Seite 4
Schaltbild, Trimmplan, Wellenschalterstellung	Seite 5
Schaltbild, Transistoranschlüsse	Seite 6
Ersatzteilliste für Spezial-Ersatzteile	Seite 7
Reparatur-Hinweise	Seite 8

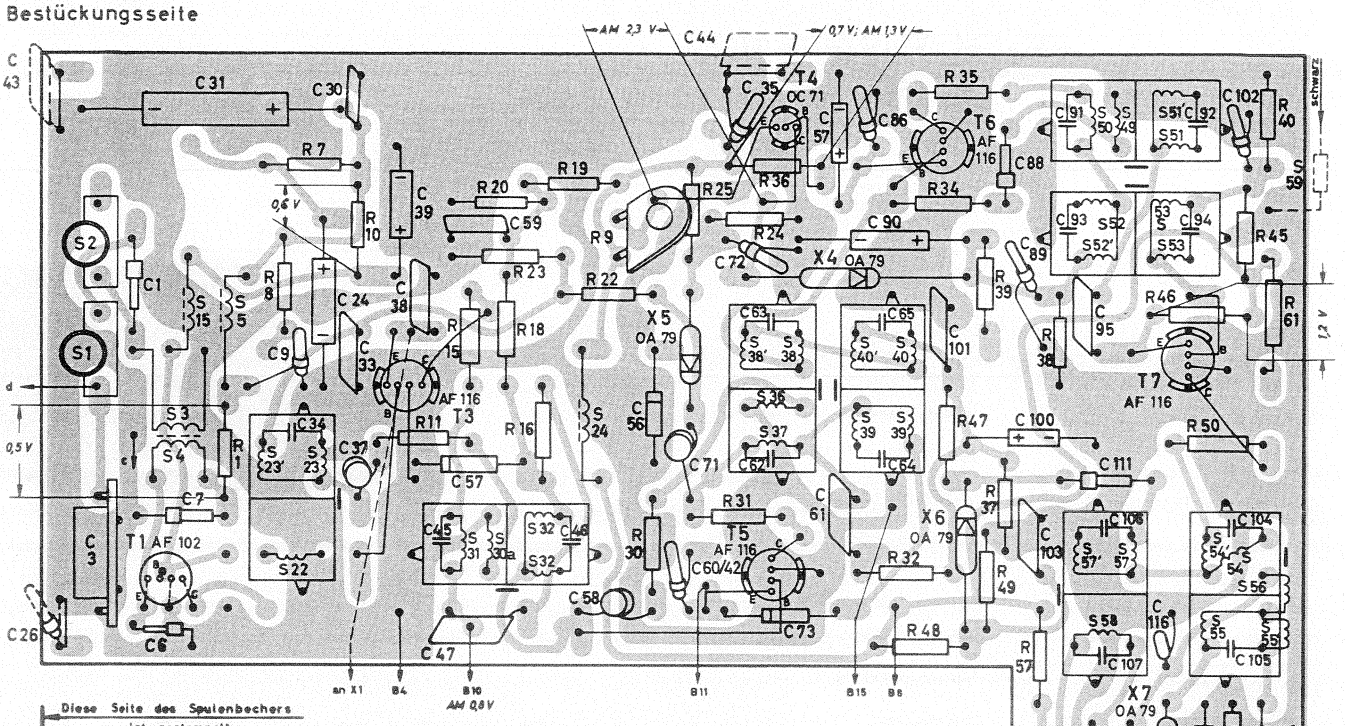
Technische Daten

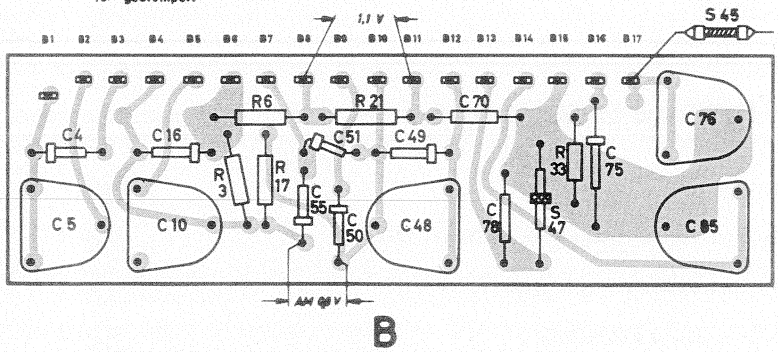
Wellenbereiche :	FM - UKW 87,5 - 104 MHz
	AM - KW 5,95 - 6,2 MHz
	MW 512 - 1622 kHz
	LW 150 - 360 kHz
Schaltung :	FM : 13 Kreise
	AM : 9 Kreise
Zwischenfrequenz :	FM : 10,7 MHz
	AM : 460 kHz
Transistoren :	AF 102, AF 115, 4 x AF 116, 2 x OC 71, OC 75, OC 79, 2-OC 26
Dioden :	BA 100, OAZ 208, 6 x OA 79, 2-OA 79
Betriebsspannung :	6 oder 12 V umschaltbar
	Minus-Batteriepol an Masse

Leistungsaufnahme :	ca. 7 - 15 W je nach Lautstärke		
Sicherung :	bei 6 V u. 12 V 3,15 A		
Skalenlampe :	12 V 3 Watt Soffitte		
Lautsprecher :	wahlweise 3 Ω , 5 Ω		
Abmessungen :		HF-ZF-Teil	NF-Teil
	Höhe:	54 mm	54 mm
	Breite :	181 mm	181 mm
	Tiefe :	175 mm	73 mm
Gewicht :	ca. 3,3 kg		
Fertigungsjahr :	1962		

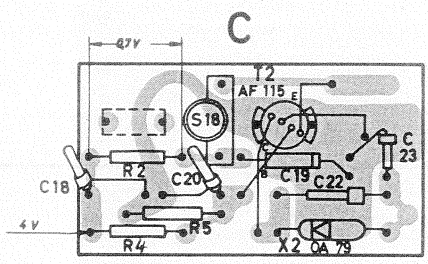
Printplatten mit Meßpunkten, Anschlußplan der Spulen und Einzelteile.

Bestückungsseite

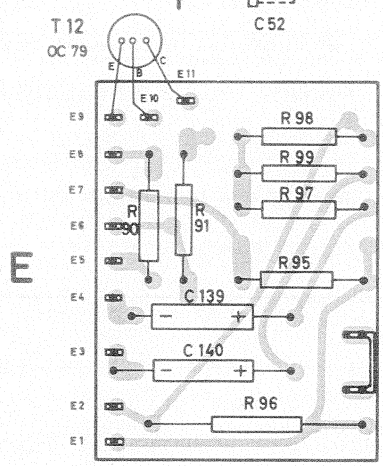




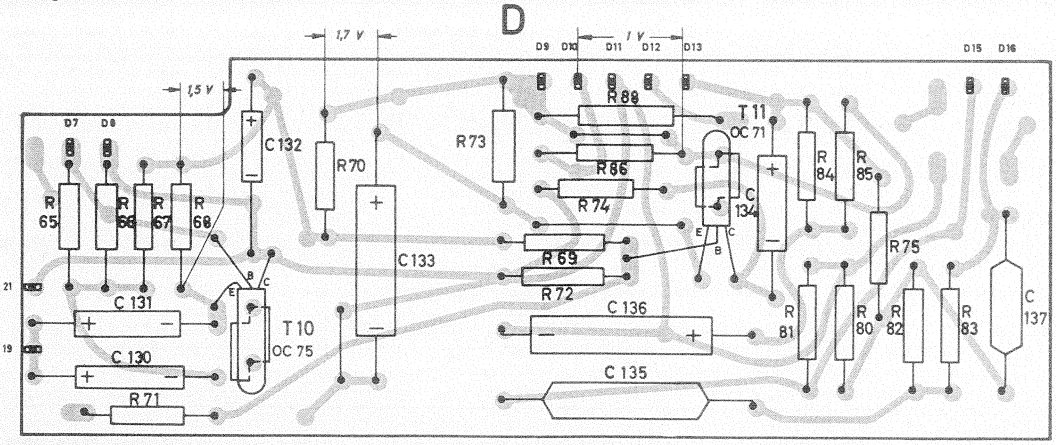
Mit dem Einstellregler R9 wird im MW- Bereich bei 6V ohne Signal die Spannung an R17 auf 0,8 V eingeregelt.



Die gestrichelt gezeichneten Kondensatoren C26, C43, C44, C52 und die Drossel S59 sind vorzusehen, wenn der +Pol der Starterbatterie des Kfz am Chassis liegt. Bei -Pol der Batterie am Chassis befinden sich an den genannten Stellen Drahtverbindungen.

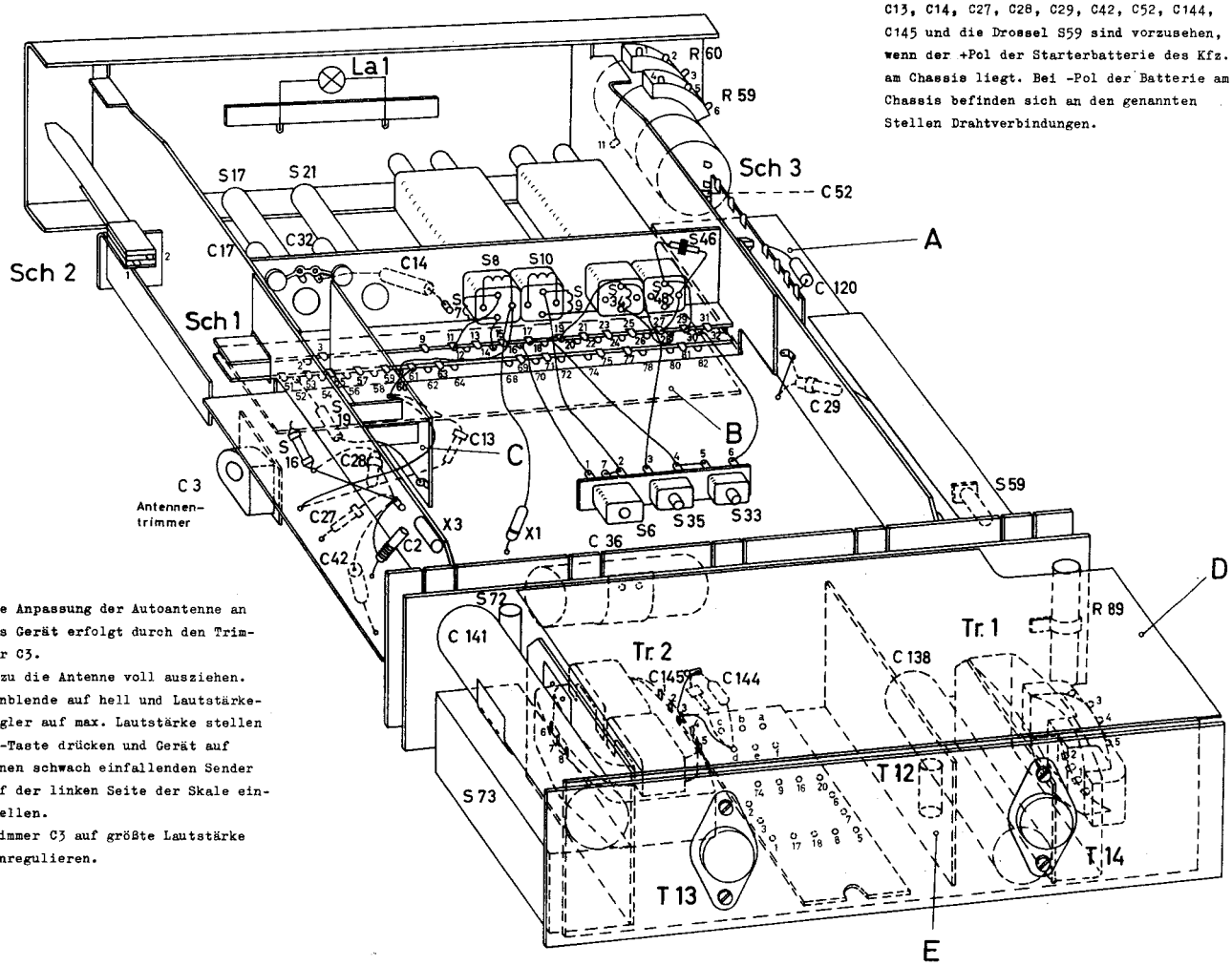


Angaben der Spannungen bei 6V gemessen ohne Signal.



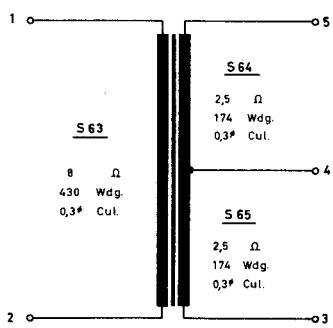
Gerätezusammenstellung

Die gestrichelt gezeichneten Kondensatoren C13, C14, C27, C28, C29, C42, C52, C144, C145 und die Drossel S59 sind vorzusehen, wenn der +Pol der Starterbatterie des Kfz. am Chassis liegt. Bei -Pol der Batterie am Chassis befinden sich an den genannten Stellen Drahtverbindungen.

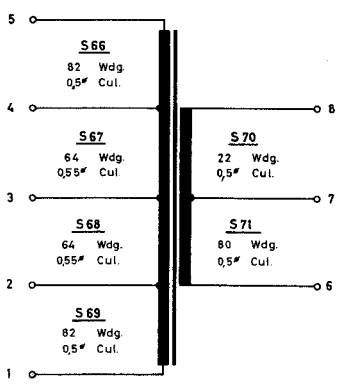


Die Anpassung der Autoantenne an das Gerät erfolgt durch den Trimmer C3.
Dazu die Antenne voll ausziehen.
Tonblende auf hell und Lautstärkeregler auf max. Lautstärke stellen
MW-Taste drücken und Gerät auf einen schwach einfallenden Sender auf der linken Seite der Skale einstellen.
Trimmer C3 auf größte Lautstärke einregulieren.

Tr. 1



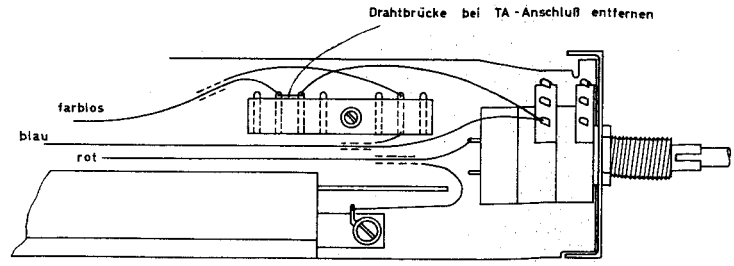
Tr. 2



Einstellung der Endtransistoren

Bei 6 V Batteriespannung - gemessen ohne Signal - soll der Gesamtkollektorstrom von T13 und T14 220 mA betragen.
Einstellwiderstand R89 auf max. Widerstand einstellen.
In die Zuleitung von Trafo Tr2 Anschlußpunkt 3 ein Milli-Amperemeter einschalten.
R89 verstellen bis der Kollektorstrom auf 220 mA eingeregelt ist.
Nach 5 Min. Betriebszeit Gesamtkollektorstrom kontrollieren.
Bei Defekt eines Transistors T13/T14 müssen beide Transistoren (2 OC26) erneuert werden.

Anschluß für Auto-Mignon AG 2101



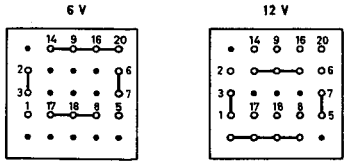
Mechanische - Ersatzteile

Bezeichnung	Bestell - Nummer
Gehäuse-Kappe HF-Teil	WE 346 91
Gehäuse-Boden HF-Teil	WE 340 30
Verschlußstab HF-Teil	WE 600 86
Gehäuse-Kappe NF-Teil	WE 346 93
Gehäuse-Boden NF-Teil	WE 305 19
Verschlußstab NF-Teil	WE 600 85
Verbindungsgelenk HF-NF-Teil	WE 731 51
Knopf für Tonschalter und Klangregler	WE 746 34
Knopf für Lautstärkeregler und Abstimmung	WE 745 06
Feder im Knopf	A3 647 49
Knopf für Drucktaste KW	WE 745 04
Knopf für Drucktast MW	
Knopf für Drucktaste LW	
Knopf für Drucktaste UKW	
Chromkappe für kl. Skala	A3 502 95
Halterahmen für Chromkappe	A3 503 54
Stationsskala, klein	WE 221 86
Stationsskala, groß	WE 221 87
Blende hinter Skala, kompl. mit Bereichsanzeige	WE 403 40
Stationszeiger	A3 763 67
Zeigertrieb	WE 763 08
Zugfeder für Zeigerhebel	A3 647 47
Frontplatte	WE 741 40
Achse für Drucktaste FM	WE 333 92
Achse für Drucktaste AM	A3 749 74
Druckfeder für Drucktastenachse	A3 647 53
Antriebsachse (m. Hohlachse f. Spr.-Musik-Schalter)	WE 333 75
Gewindebuchse f. Antriebsachse	A3 094 33
Klemmring für Antriebsachse	B1 162 65
Kuppelstück f. Antriebsachse	A3 094 42
Schnecken-Achse	A3 094 44
Druckstück m. Feder für Schneckenachse	A3 965 61
Kugel für Gegenlager der Achse u. Wippe	89 205 02
Exzenterring für Druckstück	WE 327 71
Schneckenrad	A3 094 40
Topffeder für Schneckenrad	A3 677 54
Kappe für Schneckenrad	WE 688 26
Zugfeder für Schneckenrad	WE 646 28
Schaltfeder für Sprache/Musik-Schalter	B1 246 06
Kontaktfeder für Sprache/Musik-Schalter	A3 647 48
Rastfeder für Sprache/Musik-Schalter	A3 094 41
Blattfeder für Wippe	WE 340 59

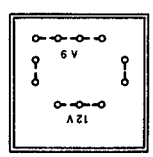
Bezeichnung	Bestell - Nummer
Wippe	A3 763 65
Zugfeder für Wippe	A3 647 52
Kugel für Lager der Wippe	89 205 01
Wellenschalter-Oberteil	WE 171 95
Schiebestreifen	WE 614 35
Wellenschalter-Unterteil	WE 171 96
Schiebestreifen	WE 614 33
Kontaktstreifen	A3 190 48
Kontaktfeder	A3 190 49
Krampe	A3 190 50
Abstimmkern für UKW-Spule	A3 779 31
Abstimmkern für AM- Spule	A3 965 52
Abstimm-Korrekturstift AM	56 681 76/20
Buchsenplatte für Spannungsumschaltung	A3 532 39
Isolierplatte für Spannungsumschaltung	A3 532 38
Kontaktfeder	B1 246 71
Knopf für Spannungsumschaltung	A3 230 97
Antennenkabel	WE 333 87
Akkukabel	A3 953 55
Lautsprecherkabel	WE 367 18
Anschlußblock 3-pol.	A3 822 41
Hohlniet	9 61/2,6
Druckfeder	A3 645 86
Kupplungsstück für Lautsprecheranschluß	HA 281 21
Verbindungskabel HF/NF Teil	WE 367 29
Schutzkappe für Endtransistoren	WE 688 04
Schelle für Kabeleinführung	A3 464 49
Skalenlampe	12 842
Skalenlampenhalter	A3 140 22
Sicherungshalter	HA 397 51
Sicherung 3,15 A	9 74/3150
Chrommutter für Gewindebuchsen b.kl.Skala	A3 714 37
Chrommutter für Gewindebuchsen b. gr. Skala	A3 793 19
Befestigungsmutter	B 020 22/805
Fassung für Transistor T1	WE 417 78
Haltefeder für Transistoren gr.	A3 140 30
Haltefeder für Transistoren kl.	A3 647 55

Spannungsumschaltung

auf Lötpunkte gesehen

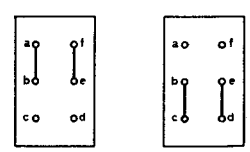


Umschaltplatte mit durch-gezeichneten Verbindungen



Polaritätsumschaltung — an Chassis +

Die gestrichelt gezeichneten Kondensatoren und die 40 µH-Spule sind vorzusehen, wenn der + Pol der Batterie an Chassis liegt. Bei - Pol an Chassis befinden sich an Stelle der genannten Teile Drahtverbindungen. Für die Umschaltung auf + Pol an Chassis sind außerdem die Brücken a – b und f – e auf b – c und e – d umzulegen.



Abgleichanleitung

Abgleichreihenfolge	Bereich	Kerne der Abstimmeinheit	Meßsender-Frequenz	Ankopplung des Meßsenders über	Verstimmen	Abgleichen	Anzeige
AM-ZF-Kreise	MW	eingedreht	460 kHz	33 nF auf Basis Tr. 6	S 37 S 53 S 40	S 38, S 37 S 52, S 53 S 39, S 40	max. Output
Abstimmkreise MW	MW	auf Anschlag eingedreht	508 kHz	künstliche Antenne auf Antennenbuchse	Antennentrimmer C 3 auf Min. ausdrehen	C 85	max. Output
		abgestimmt	1450 kHz			C 48 C 5 *	
		abgestimmt	530 kHz			S 34, S 7 *	
Abstimmkreise KW	KW	auf Anschlag eingedreht	5,9 MHz			C 76 *	
		abgestimmt	6 MHz			S 33, S 6 *	
Abstimmkreise LW	LW	auf Anschlag eingedreht	145 kHz			C 77	
		abgestimmt	340 kHz			C 10, S 35	
		abgestimmt	150 kHz			S 9	
FM-ZF-Kreise	UKW		10,7 MHz ± 15 kHz Hub	33 nF auf Em. Tr. 7		S 54	Max. Rö.V.
						S 55	max. Output
				33 nF auf Basis Tr. 6	S 51	S 50, S 51	Max. Rö.V.
				33 nF auf Basis Tr. 5	S 38	S 37, S 38	
				33 nF auf Basis Tr. 3	S 32	S 31, S 32	
				190 Ω asymmetrisch auf Antennenbuchse	S 23	S 22, S 23	
						C 2	Min. Rö.V.
Abstimmkreise UKW	UKW	auf Anschlag eingedreht	87 MHz			C 32, C 17	max. Output

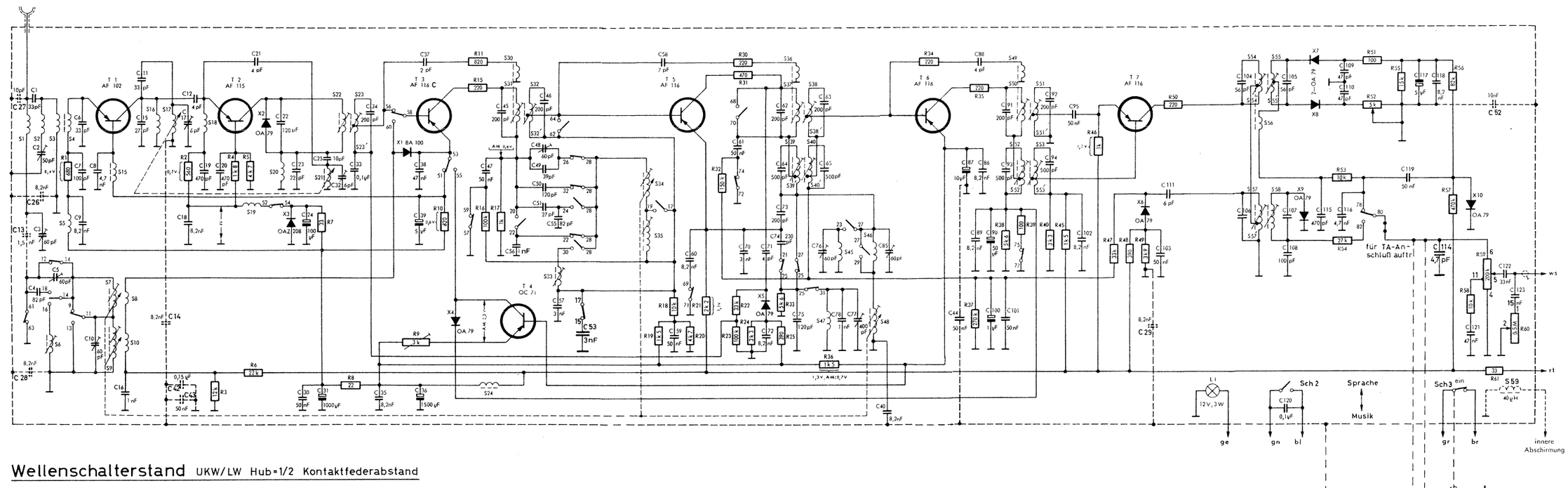
Hinweis

Bei 6 Volt Batteriespannung soll der Gesamtkollektorstrom von T. 13 und T. 14 auf 220 mA nach 5 Minuten Betriebsdauer, gemessen ohne Signal, mittels R 89 eingestellt sein. Mit dem Einstellregler R 9 wird bei 6 Volt ohne Signal die Spannung an R 17 im MW-Bereich auf 0,8 Volt gebracht.

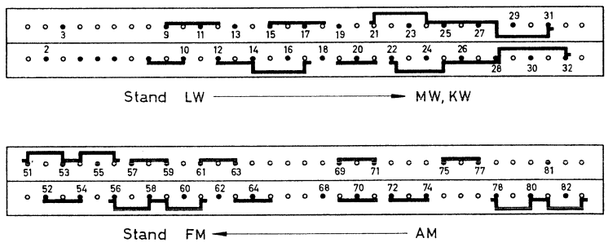
Bei den Abgleicharbeiten ist der Lautstärkeregler auf Max. zu stellen und ein Outputmeter (5 Ω) an Ausgangstrafo S 70 + S 71 anzuschließen. Für den FM-ZF-Abgleich wird ein Röhrenvoltmeter an Elko C 117 gelegt; das ZF-Signal ist hierbei so zu wählen, daß die vom Rö. V. angezeigte Spannung ca. –1 Volt beträgt.

Die MW und LW-Abstimmkerne sind so eingestellt, daß die vier Hartpapier-Plättchen bei eingedrehtem mech. Anschlag mit den Becherhälsen abschließen. Die UKW-Abstimmkerne sind so eingelötet, daß sie im ausgedrehten mech. Anschlag für den Oszillatorkreis 12 mm, für den Zwischenkreis 10 mm aus den Spulenkörpern herausragen.

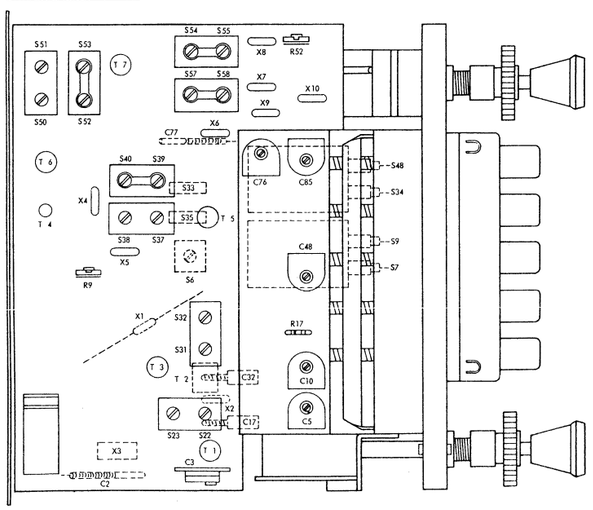
* Abgleichvorgänge wiederholen.



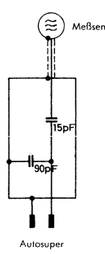
Wellenschalterstand UKW/LW Hub=1/2 Kontaktfederabstand



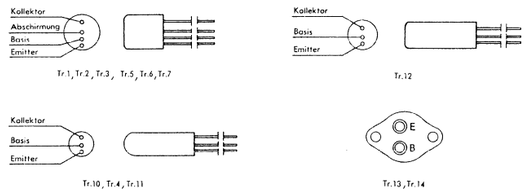
Trimmplan



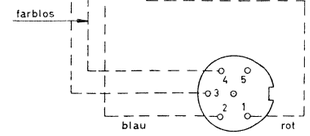
Künstliche Antenne



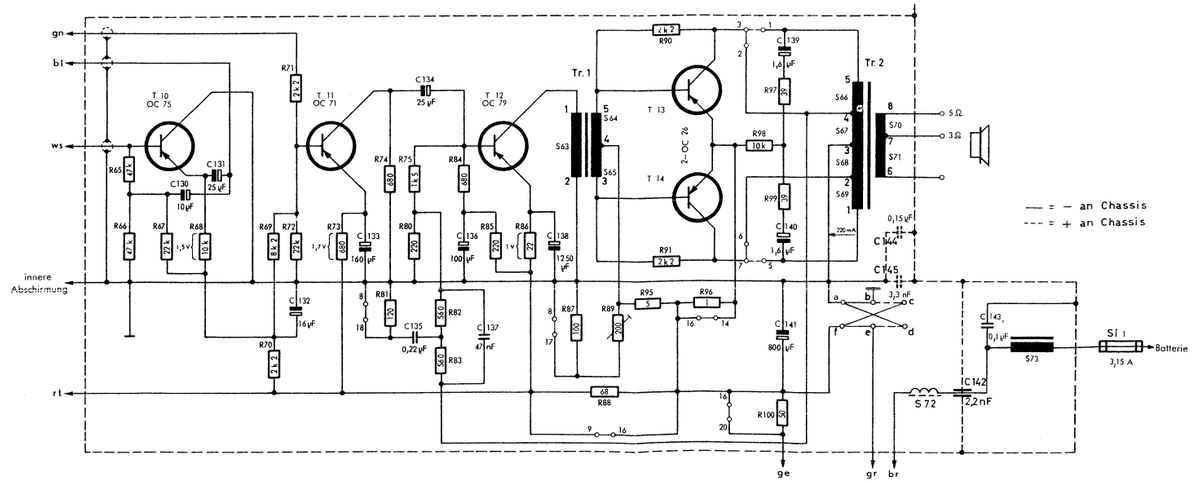
Transistoranschlüsse



Die gestrichelt gezeichneten Kondensatoren und die 40 µH-Spule sind vorzusehen, wenn der + Pol der Batterie an Chassis liegt. Bei – Pol an Chasis befinden sich an Stelle der genannten Teile Drahtverbindungen. Für die Umschaltung auf + Pol an Chassis sind außerdem die Brücken a – b und f – e auf b – c und e – d umzulegen.



Anschluß für Einbau eines Auto-Mignon AG 2101



Nachdruck nicht gestattet! Änderungen vorbehalten.

Spezial - Ersatzteile

Alle übrigen Ersatzteile sind in den PHILIPS - Service - Standard - Material - Sortimenten enthalten.

Hier nicht aufgeführte Kondensatoren müssen eine Mindestspannung von 500 Volt, Widerstände eine Mindestbelastbarkeit von 0,125 Watt haben.

Spulen

Pos.	Bezeichnung	Bestell - Nummer
S1	Drossel	WE 113 78
S2	Spule	WE 113 78
S3 - S4	UKW-Eingangsübertrager	WE 113 93
S5	Breitbanddrossel	VK 200 10/3B
S6	KW-Vorkreisspule	WE 122 60
S7 - S10	AM-Antennenspulen	WE 122 22
S12 - S14		
S15	Breitbanddrossel	VK 200 10/3B
S16	Drossel	WE 114 28
S17	UKW-Zwischenkreisspule	WE 113 92
S18	FM-ZF-Saugkreisspule	WE 113 79
S19	Breitbanddrossel	VK 200 10/3B
S20	Drossel	WE 114 28
S21	UKW-Oszillator-Spule	WE 113 91
S22 - S23' C34	FM-ZF-Filter	WE 122 28
S24	Breitbanddrossel	VK 200 10/3B
S30 - S32' C45, C46	FM-ZF-Bandfilter	WE 122 26
S33	KW-Zwischenkreisspule	WE 114 57
S34, S48	AM-Zwischenkreis-u.Osz.Spule	WE 122 59
S35	LW-Zwischenkreis-Serienspule	WE 114 67
S36 - S38' C62 , C63	FM-ZF-Bandfilter	WE 122 26
S39 - S40' C64 , C65	AM-ZF-Bandfilter	WE 122 25
S41 - S44		
S45	KW-Oszillator-Spule	WE 114 58
S46	LW-Oszillator-Serienspule	WE 113 80
S47	LW-Oszillator-Parallelspule	WE 113 81
S48 , S34	AM-Zwischenkreis-u. Osz.Spule	
S49 - S51' C91 , C92	FM-ZF-Bandfilter	WE 122 27
S52 - S53' C93 , C94	AM-ZF-Bandfilter	WE 122 25
S54 - S56 C105, C106	Ratio-Filter	WE 122 29
S57 - S58 C104,C107	AM-ZF-Bandfilter	WE 122 24
S59	Entstörspule	A3 986 97
S63 - S65	Eingangstrafo	A3 162 27
S66 - S71	Lautsprechertrafo	A3 154 33
S72	Entstörspule	A3 986 97
S73	Filterspule	A3 162 28

Kondensatoren

Pos.	Wert	Art und Mindestspannung		Bestell - Nummer
C2	50 pF	Drahttrimmer		9 07/50E
C3	60 pF	Trimmer		C 010 AA/60E
C5	60 pF	Trimmer		C 010 AA/60E
C10	60 pF	Trimmer		C 010 AA/60E
C17	6 pF	Ker. Trimmer		C 004 AA/6E
C24	100 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BE/G100
C30	50 nF	Waffel Kondensator	30 V	WN 401 72
C31	1000 µF	Min. Elko	6/8 V	9 10/A1000
C32	6 pF	Ker. Trimmer		C 004 AA/6E
C33	0,1 µF	Halbleiter Kondensator	12 V	WN 401 78
C36	1500 µF	Elko	12/15 V	WN 601 05
C38	47 nF	Lackfolie Kondensator		B1 655 09
C39	5 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BE/G5
C47	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C48	60 pF	Trimmer		C 010 AA/60E
C56	1,2 nF	Min. Styroflex Kond.	63 V	WN 790 12/B1K2
C57	3 nF	Min. Styroflex Kond.	63 V	WN 790 24/B3K
C59	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C61	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C70	3 nF	Min. Styroflex Kondens.	63 V	WN 790 24/B3K
C73	200 pF	Min. Styroflex Kondens.	63 V	WN 790 02/B200E
C76	60 pF	Trimmer		C 010 AA/60E
C77	400 pF	Drahttrimmer		9 07/400E
C781	1 nF	Min. Styroflex Kondens.	63 V	WN 790 02/B1K
C85	60 pF	Trimmer		C 010 AA/60E
C87	10 µF	Min. Elko	6/8 V	C 406 BE/D10M
C90	50 µF	Min. Elko	6/8 V	C 406 BE/D50
C95	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C100	1 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BD/G1
C101	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C103	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C117	5 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BE/G5
C119	50 nF	Waffelkondensator	30 V	WN 401 72
C130	10 µF	Min. Elko	30/35 V	C 406 BE/K10
C131	25 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BE/G25
C132	16 µF	Min. Elko	16 V	C 425 AL/E16
C133	160 µF	Min. Elko	6,4 V	C 425 AL/C160
C134	25 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BE/G25
C136	100 µF	Min. Elko	15/18 V	C 406 BE/G100
C138	1250 µF	Min. Elko	6,4 V	C 436 AM/C1250
C139	1,6 µF	Min. Elko	25 V	C 425 AL/F1M6
C140	1,6 µF	Min. Elko	25 V	C 425 AL/F1M6
C141	800 µF	Elko	18 V	C 430 ZZ/02
C142	2,2 nF	Durchführungskondens.		C 309 UA/H2K2B

Transistoren, Dioden

Pos.	Bezeichnung	Bestell - Nummer
T1	Transistor	AF 102
T2	Transistor	AF 115
T3	Transistor	AF 116 C
T4	Transistor	OC 71
T5	Transistor	AF 116
T6	Transistor	AF 116
T7	Transistor	AF 116
T10	Transistor	OC 75
T11	Transistor	OC 71
T12	Transistor	OC 79
T13,T14	Transistorpaar	2 - OC 26
X1	Siliziumdiode	BA 100
X2	Germaniumdiode	OA 79
X3	Zenerdiode	OAZ 208
X4	Germaniumdiode	OA 79
X5	Germaniumdiode	OA 79
X6	Germaniumdiode	OA 79
X7,X8	Germaniumdiodenpaar	2 - OA 79
X9	Germaniumdiode	OA 79
X10	Germaniumdiode	OA 79

Widerstände

Pos.	Wert	Art und Mindestbelastbarkeit		Bestell - Nummer
R9	3 kΩ	Subminiatur-Trimmer		WE 417 82
R52	5 kΩ	Subminiatur-Trimmer		WE 417 90
R59	200 kΩ	Doppelpotentiometer		E 090 ZZ/09
R60	0,5 MΩ			
R61	33 Ω	Kohlewiderstand	0,33 W	9 02/33E
R87	100 Ω	Kohlewiderstand	0,5 W	9 02/100E
R88	68 Ω	Vitrohmwiderstand	1 W	9 00/68E
R89	200 Ω	Emaille Widerst. einstb.		B8 300 51/A200E
R95	5 Ω	Kohlewiderstand	0,33 W	9 02/4E7
R96	1 Ω	Drahtwiderstand		E 104 AA/A1E
R100	50 Ω	Drahtwiderstand	1 W	WN 556 54/F50E

Reparatur - Hinweise

I. Allgemeines

Der Autosuper besteht aus HF- und NF- Teil, die beide durch zwei Verbindungs-Gelenke mechanisch zusammengehalten werden.
Die Gehäusekappe und der Gehäuseboden des HF- und NF-Teils werden durch je zwei Verschlußstäbe zusammengehalten, die zum Öffnen des Gehäuses nach vorn herausgezogen werden müssen.
Für die Spannungsumschaltung braucht nur der Boden des NF-Teils abgehoben zu werden.

II. Printplatten

Um bei Reparaturen das Auswechseln defekter Teile zu erleichtern, können die einzelnen Printplatten aus ihren Halterungen wie nachstehend beschrieben, gelöst werden :

Printplatte A: Alle Einzelteile können im eingebauten Zustand erreicht werden.

Printplatte B: wird an jeder Seite durch eine Blattfeder gehalten. Die Federn zur Seite drücken und die Printplatte nach vorne schieben, bis die Platte von den vorderen Klammern freigegeben wird und nach oben hochgeklappt werden kann.

Printplatte C: ist mit einem Bügel und einer Schraube an der Seitenwand befestigt. Die Schraube herausdrehen und den vorderen Haltesteg ablöten.

Printplatte D: wird durch zwei Federn gegen die rückwärtige Kühlrippenplatte gedrückt und durch Nocken in ihrer Lage gehalten. Durch Zurückdrücken der Federn kann die Platte aus den Nocken herausgeschoben und nach oben hochgeklappt werden.

Printplatte E: befindet sich unter der Printplatte D und ist mit einer Schraube am Chassisboden befestigt. Zum Ausbau müssen die Leitungen an der oberen Lötleiste abgelötet werden.

Ausgangstrafo: Um den Ausgangstrafo auswechseln zu können, muß erst die Printplatte D abgehoben werden.

III. Wellenschalter

Der Wellenschalter ist in der neuen Printtechnik ausgeführt, die eine außergewöhnliche Betriebssicherheit gewährleistet, so daß eine Reparatur des Schalters unter normalen Umständen nicht notwendig sein wird.
Sollten jedoch bei besonderen Betriebsbedingungen oder durch mechanische Einflüsse Beschädigungen des Schalters auftreten, so sollen nachstehend aufgeführte Hinweise die Reparatur des Schalters oder das Auswechseln der Einzelteile erleichtern.

Der Wellenschalter besteht aus zwei Schaltebenen (AM/FM und LW/MW/KW) mit je einem Schieber und einer Kontaktfederplatte.

Vorsicht ! Die Schieber dürfen nicht aus dem Schalter herausgezogen werden. Es besteht andernfalls Gefahr der Beschädigung der Kontaktfedern beim Versuch,den Schieber wieder zwischen die Kontaktfedern zu schieben ! Ein Einsetzen des Schiebers ohne Ausbau des kompl. Schalters ist nicht möglich.

a) Ausbau des Wellenschalters :

Arbeitsreihenfolge.
Nach Abb. 1 Mutter a vom Potentiometer abschrauben. Feder b aushängen und Bügel c abnehmen. Zwei Schrauben d herausdrehen.Hohlnieten f durch Ausbohren entfernen,Printplatte B hochklappen und Klammern h, Isolierpappe g sowie Kontaktfeder i abnehmen.

Nach Abb. 2 Exzenter K abschrauben, um Schraube l mit Rolle und Bügel abnehmen zu können. Gelbe und schwarze sowie blaue und rote Leitung von der Lötleiste r ablöten. Schraube m herausdrehen und Lötleiste r abbiegen. Sechs Schrauben n herausdrehen. Vier Schrauben p herausdrehen, Feder q aushängen.

Jetzt kann das gesamte vordere mechanische Teil des Gerätes (einschl.Tastenaggregat) abgezogen werden. Die Abstimmkerne der Spulen werden aus den Spulenkörpern mit nach vorne herausgezogen.

Es ist nun möglich, alle Teile des Wellenschalters für Reparatur- oder Reinigungszwecke gut zu erreichen.

b) Einbau des Wellenschalters

Der Zusammenbau geschieht in umgekehrter Reihenfolge wie vorher beschrieben. Beim Aufschieben des Tastenaggregats ist darauf zu achten, daß das Zusammenfügen verschiedener Teile gleichzeitig erfolgen muß, z.B. die Achse des Potentiometers in das Loch der Frontplatte und die Abstimmkerne in die Spulenkörper einführen.

Die Nasen an den Wellenschalterschiebern müssen in die Schlitze der Trennwand t (Abb. 1) und die Schieber selbst sowie die Kulissenschieber in die an den Seitenwänden dafür vorgesehenen Aussparungen einfassen.
Mit den Schrauben n kann die Tiefe des Gerätes geringfügig verändert werden, damit die Gehäuseteile genau in die dafür vorgesehenen Schlitze passen.

Die Einstellung des Exzenters K erfolgt als Abschluß des Zusammenbaus bei eingedrehten Spulenkernen. Zwischen Exzenter und Druckachse muß ca. 0,1 mm Luft bleiben, um ein Klemmen der Abstimmachse zu vermeiden.

Abb. 1

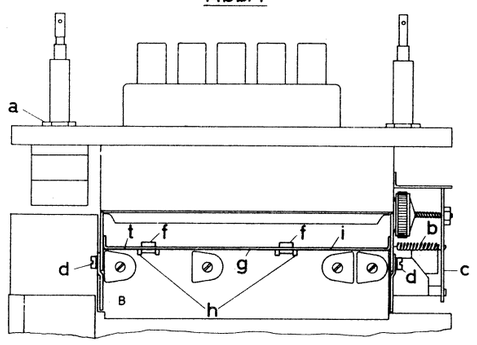
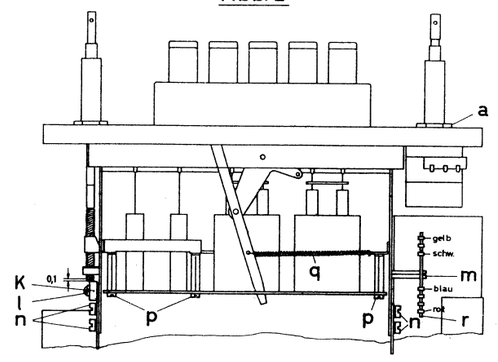
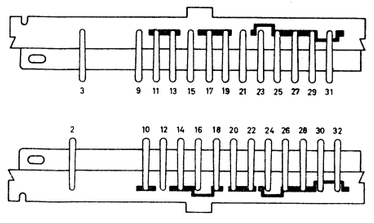


Abb. 2



Montageschema für Wellenschalter

Oberteil



Unterteil